

# MINISTÈRE DES ARMÉES



## SERVICE DU COMMISSARIAT DES ARMÉES

### PLATE-FORME COMMISSARIAT BREST

BCRM BREST - CC 20  
29 240 BREST CEDEX 9

**Fourniture d'une graveuse avec tourne cylindre et ses accessoires au profit du service atelier réparation de la base opérationnelle de l'Île Longue**

## Cahier des Clauses Techniques Particulières

Le présent document comporte 6 pages.

## Liste des abréviations :

CCAG : cahier des clauses administratives générales (notamment FCS : de fournitures courantes et de services) ;  
CCAP : cahier des clauses administratives particulières ;  
CCP : code de la commande publique ;  
CCTP : cahier des clauses techniques particulières ;  
COMILO : commandant de l'Ile Longue ;  
CSF : constatation de service fait ;  
DAF : dossier d'affaires (vocabulaire ALPHA) ;  
DCE : dossier de consultation des entreprises ;  
DRO : document relatif à l'offre ;  
PLACE : plateforme achats de l'Etat ;  
PFC Brest : plate-forme commissariat de Brest ;  
PSE : prestations supplémentaires éventuelles ;  
RC : règlement de la consultation ;  
RGPD : règlement général sur la protection des données ;  
SLM : service Logistique de la Marine.

## 1. OBJET

Le présent cahier des clauses techniques particulières concerne la fourniture d'une graveuse de grande taille, équipée d'un tourne-cylindre ainsi que ses accessoires, au profit du service atelier réparation de la base opérationnelle de l'Ile Longue.

La graveuse permet la réalisation des travaux tels que la fabrication de plaques de commandement, de plaques de signalisation, la gravure et la découpe informatisées de plaques synthétiques et métalliques ainsi que la gravure de pièces cylindriques.

## 2. DOCUMENTATION

Les documents énumérés ne sont pas exhaustifs et servent uniquement de rappel des principaux textes applicables et de référence. Le titulaire s'engage à respecter les exigences techniques et documentaires définies dans le présent cahier des clauses techniques particulières (CCTP), conformément à la réglementation en vigueur dans le domaine.

Si, durant la durée du marché, de nouveaux règlements entrent en vigueur, le titulaire est tenu d'en référer par écrit à la personne publique et d'exécuter les prestations conformément à ces nouveaux règlements.

### 2.1 Documents applicables

Le titulaire applique les lois, normes et réglementations françaises relatives à ce type d'équipement et notamment :

- le règlement (UE) 2023/1230 du parlement européen et du conseil du 14 juin 2023 sur les machines, abrogeant la directive 2006/42/CE du Parlement européen et du Conseil et la directive 73/361/CEE du Conseil;
- la directive européenne 73/23/CE du 19/02/1973 relative au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension ;

- les règlements du code du travail relatif aux machines dangereuses qui devront être accompagnées d'un certificat de conformité (décret n°92-767 du 29/07/92) et équipées d'une plaque de conformité ;
- l'arrêté du 20 novembre 2017 relatif au suivi en service des équipements sous pression et des récipients à pression simple ;
- les articles R 4311-4 à R4311-5 du code du travail relatif aux machines ;
- la norme NF 60-204 relative à la sécurité électrique des machines en vigueur ;
- la norme NFC 15-100 relative aux installations électriques en vigueur.

### 3. DEFINITION DES PRESTATIONS

La fourniture doit disposer au minimum des caractéristiques et fonctions définies dans le présent CCTP. Ces exigences sont signalées dans le texte par une parenthèse **(P)** « niveau **primordial** » signifiant une exigence impérative. Une exigence classée primordiale non satisfaite entraîne le rejet de l'offre.

Chaque exigence « primordiale », numérotées de **P1 à P33**, doit être précisée et détaillée dans l'offre à l'aide de la matrice de conformité joint en annexe 5 du règlement de la consultation n° DAF\_2025\_000877.

#### 3.1 Nature et étendue des prestations

La prestation globale comprend :

- la fourniture de la graveuse et la documentations associées (utilisateur et maintenance) ;
- le montage, le raccordement, l'installation sur site et la mise en service ;
- la formation sur site pour 3 personnes à la mise œuvre et à la maintenance des équipements fournis ;
- la fourniture du certificat de conformité ;
- la fourniture de la plaque signalétique.

#### 3.3. Exigences fonctionnelles

La graveuse doit répondre aux exigences fonctionnelles suivantes :

**(P1)** Être du type « graveuse mécanique rotative et rayage ».

**(P2)** Fonctionner nominalement avec une broche principale : standard 4,36.

**(P3)** Être équipée d'un système complet tourne cylindre.

**(P4)** Être équipée d'un système de ventilation et de retraitement en continu des copeaux.

**(P5)** Être équipée d'un système de récupération automatique des copeaux et des poussières.

**(P6)** Fonctionner avec un logiciel externe.

**(P7)** Être équipée d'une broche traversant avec chargement par le haut ou broche à pince.

**(P8)** Être équipée de pinces de serrage pour bloquer les objets sur le plateau.

### **3.4. Exigences techniques**

La graveuse doit répondre aux exigences techniques suivantes :

**(P9)** Permettre la gravure de plaques sur une zone de marquage maximum de dimensions 610 x 1220 (longueur x largeur) exprimée en mm.

**(P10)** Permettre la gravure sur une hauteur maximale de l'objet de 80 mm.

**(P11)** L'équipement est capable de fonctionner 5 jours sur 7 à raison de 5 heures par jour de manière continue et sans interruption.

**(P12)** Les éléments devant être changés régulièrement dans le cadre d'une utilisation professionnelle (broche, fraise, ...) sont remplaçables par l'utilisateur, sans démontage/remontage complexes.

**(P13)** Le matériel peut maintenir ses performances nominales pendant 10 ans sans obsolescence technologique majeure.

**(P14)** Le logiciel de pilotage de la graveuse permet de répondre aux exigences fonctionnelles et techniques mentionnées ci-dessus.

**(P15)** Le logiciel pilotage de la graveuse est fourni sur support amovible avec sa procédure d'installation.

#### **3.4.1. Sécurité**

Les machines, appareils, outils, engins, matériels et installations désignés par les termes d'équipements de travail doivent être installés de façon à ce que leur mise en place, leur utilisation, leur réglage et leur maintenance, dans des conditions conformes à leur destination, n'exposent pas les personnes à un risque d'atteinte à leur sécurité ou à leur santé.

#### **3.4.2. Sécurité des Systèmes d'Information**

**(P16)** Internet : Aucune connexion à Internet ou prise en main à distance du matériel informatique par un quelconque moyen n'est permise et autorisée.

**(P17)** Résilience informatique : Le service atelier réparation (ou à défaut le service cybersécurité et numérique) de la base opérationnelle de l'Ile Longue dispose de tous les moyens informatiques / supports de réinstallation du système (logiciels, licences, O.S., mots de passe, droits, procédure d'installation, etc.). Lorsqu'une nouvelle version de ces différents moyens est disponible, celle-ci est systématiquement transmise à ces services pour mise à jour.

**(P18)** Clef logicielle: cette exigence concerne les systèmes Windows uniquement : une clé de licence de type MAK (Management Activation Key) est utilisée. Ce type de licence permet de ne pas avoir à réactiver la licence régulièrement, ce qui est indispensable pour des PC non connectés à Internet. Les logiciels métier ou logiciels tiers ne nécessitent pas d'activations régulières.

**(P19)** Accès aux fichiers : TOUS LES REPERTOIRES STOCKANT DES FICHIERS INFORMATIQUES ET LES FICHIERS EUX-MEMES DISPOSENT DE DROITS D'ACCES DEFINIS AU PLUS JUSTE DU BESOIN (LECTURE(R)/ECRITURE(W)/EXECUTION(X)).

**(P20)** Soutenabilité : le titulaire maintient sa solution logicielle compatible selon l'évolution du système d'exploitation (mises à jour Windows / montée en version etc.).

### **3.4.3. Intégration**

**(P21)** La graveuse et son aire de travail ne doit pas excéder une surface au sol de 3500 x 2500mm.

**(P22)** Le local d'accueil dispose de réseaux suivants auxquels doit se raccorder la graveuse. Réseau électrique: départs 230V et 50 Hz disponibles avec une protection de 20A.I

## **4. MOYENS IMPOSES**

**(P23)** La graveuse arbore une plaque signalétique présentant au minimum les informations suivantes :

La référence fabricant ;  
Le modèle ;  
Le numéro de série ou le numéro de lot ;  
L'année et la date de fabrication ;  
L'ampérage ;  
Le voltage ;  
La puissance.

**(P24)** Le titulaire fournit les fiches de données de sécurité à jour, de tous les produits livrés et à utiliser avec l'équipement. L'acquisition de ces produits fera l'objet d'une procédure d'approbation par l'utilisateur suite à l'évaluation des risques. Les produits cancérigène, mutagène et reprotoxique (CMR) ne seront pas approuvés.

## **5. EXIGENCES DE MAINTENANCE**

La maintenance préventive réalisée par les opérateurs doit être la plus réduite possible.

**(P25)** Le titulaire s'engage à fournir l'ensemble des consommables et rechanges spécifiques nécessaires à sa mise en œuvre pour une durée d'un an.

**(P26)** L'installation et le matériel font l'objet d'une garantie commerciale pour une durée minimum deux ans, à compter de la date d'admission de la fourniture. La garantie commerciale couvre le déplacement, le remplacement des pièces défectueuses, la main œuvre, la maintenance préventive à charge du titulaire et la mise à jour informatique.

**(P27)** Pendant la période de garantie commerciale, le délai d'intervention en cas de panne n'excède pas 5 jours ouvrés. Le délai d'intervention en cas de panne n'excède pas 5 jours ouvrés.

**(P28)** Les opérations de maintenance préventive, à la charge du titulaire durant la période de garantie commerciale, sont réalisées annuellement.

**(P29)** Pour chaque modification technique ou logistique apportée, le titulaire s'engage à fournir la documentation actualisée.

**(P30)** Le titulaire assure sur site la mise en service et la formation à la mise en œuvre et aux opérations de maintenance préventive de la graveuse.

**(P31)** Les pièces de rechange, kits de visite, consommables ainsi que l'outillage spécifique éventuel nécessaires aux opérations de maintenance préventive de la graveuse sont référencées dans la documentation fournie par le titulaire.

## **6. PRESTATION SUPPLEMENTAIRE EVENTUELLE (PSE) OBLIGATOIRE**

A titre de prestation supplémentaire obligatoire, il est demandé une extension de garantie d'un an supplémentaire (pièces, main d'œuvre et déplacement).

## **7. DOCUMENTS JUSTIFICATIFS ASSOCIES ET ESSAIS**

### **7.1 Documentations**

**(P32)** La graveuse est livrée avec la documentation technique et logistique en version papier en deux exemplaires en français et en version numérique comprenant au minimum :

- Un guide d'utilisation
- Les caractéristiques techniques et de fonctionnement du système ;
- Les préconisations et règles de sécurité liées à la mise en œuvre du système ;
- Le détail des opérations de mise en marche et d'arrêt du système.
- Le référentiel des pièces de rechanges, consommables et outillage spécifique éventuel. Ce document couvre l'ensemble des matériels de l'équipement, avec vues éclatées permettant l'identification de tous les éléments (ex : désignation, référence, ...) avec la plus grande précision ;
- Les opérations périodiques de contrôle et d'entretien du système ;
- La procédure de réinstallation informatique et listing des mots de passe.

Le titulaire s'engage, dans le cadre d'une évolution sur le système ou d'un changement de référence, à fournir les éléments nécessaires à la mise à jour de la documentation technique et logistique.

**(P33)** En complément le titulaire fournit, en langue française, les documents réglementaires suivants :

- Les PV de contrôle des organes de sécurité ;
- La fourniture doit posséder sa plaque signalétique de conformité ;
- Le certificat de conformité décret n°92-766 du 29/07/92 ;
- Le certificat d'étalonnage à la mise en service ;
- Le certificat de contrôle visite périodique obligatoire ;
- Le certificat de conformité CE et les éventuels certificats réglementaires, notamment en matière de protection de l'environnement ;
- Le certificat d'innocuité virale à la mise en service.

### **7.2 Opérations de vérification**

Lors de la réception de la fourniture, un essai est effectué en présence du titulaire.